



DR
SERIES



Direct Room Humidifiers



 **nortec**



Nortec DR-Series – Cuando necesitas Humidificación Directa.

Nortec se especializa en el diseño y producción de sistemas superiores de humidificación y enfriamiento. Nuestro futuro depende de nuestra capacidad para comprender las necesidades de todos nuestros clientes. Creamos las soluciones más adecuadas a sus necesidades específicas de la manera más eficiente. Para ello, nos basamos en nuestra amplia experiencia para desarrollar una gama cada vez mayor de productos que proporcionarán a nuestros clientes la máxima fiabilidad, mantenimiento mínimo y una selección de las fuentes de energía.

DR-Series de Nortec no es la excepción. La humidificación directa ofrece bajos costos de operación, reducción de costos de enfriamiento y sobre todo requiere un mantenimiento mínimo. Los sistemas DR son adecuados y de enfoque a una amplia gama de aplicaciones, desde pequeñas instalaciones de producción hasta los entornos de oficina. Los humidificadores directos ayudan a mantener eficientemente los niveles de humedad relativa requerida constantemente.

Recomendación:

Imprentas

Industria Electrónica

Oficinas

Call Center

Producción textil

Producción Papel

Carpinterías

Data Center's

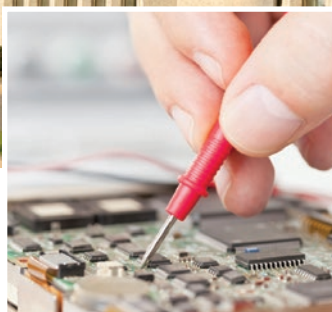
Restaurants

Horticultura

Bibliotecas



DR
SERIES



Soluciones para todas las Aplicaciones

En muchas Industrias el control efectivo de humedad es crítico para crear condiciones uniformes en la producción y los procesos operativos.

Las condiciones naturales hacen que los niveles de humedad fluctúen dependiendo de la temporada y de las características del aire exterior. Los bajos niveles de humedad influyen negativamente en la eficiencia operativa y la calidad del aire interior. Nortec ofrece a su industria los siguientes beneficios:

Rendimiento Óptimo

- Impresión y Embalaje - Estabilidad dimensional del papel y control estático.
- Electrónica - Reducción de EDS, ahorro energético.
- Centros de datos - Ahorro energético mediante la evaporación eficiente, reducción de EDS y PUE's.
- Madera - Evita pérdida de humedad, grietas y deformaciones, prevención y control de polvos.
- Horticultura - Crea el adecuado y consistente ambiente de cultivo.
- Tejidos o Textiles - Control estático, supresión de polvos y mejor adherencia de la fibra.
- Industria de Alimentos - Evita la pérdida de humedad, pérdida de peso del producto y aumenta la vida útil.
- Tabaco - Evita la pérdida de la humedad y ahorro energético.
- Oficina y Confort - Reduce la irritación cutánea y ocular, mejora la salud y el bienestar de los empleados.
- Tecnología Médica - Control y consistencia de humedad en múltiples zonas, agua ultra limpia.

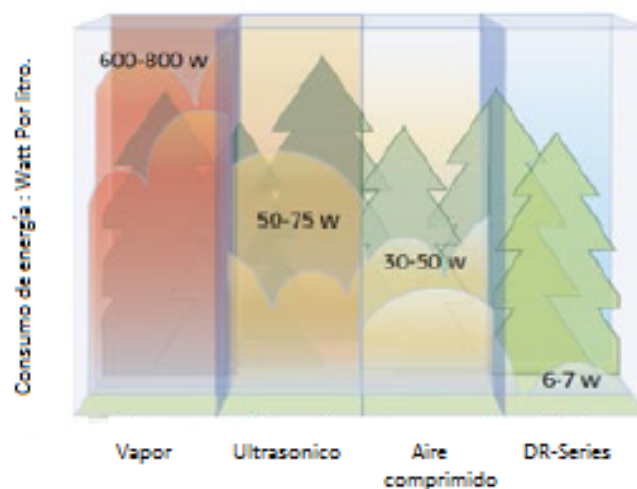
Proporcionamos los productos y servicios de mayor calidad a una amplia gama de industrias en las instalaciones de producción y entornos de oficina para mantener los niveles de humedad relativa constantes. Se requieren bajos costos de operación, se reducen los costos de enfriamiento y requiere un mantenimiento mínimo.

Como Funciona?

El agua se atomiza en partículas de tamaño micrométrico que se absorben inmediatamente en el aire del ambiente en las zonas de humidificación deseadas las 24 horas del día, esto con la finalidad de mantener los niveles deseados. Los equipos se adaptan a las características de las instalaciones para asegurar el 100% de la evaporación en un rango típico de operación y control del $\pm 2\%$ de humedad relativa independientemente de las condiciones ambientales. Los ahorros energéticos se hacen presentes en estos sistemas es por eso recomendable el cambio o sustitución de los sistemas de humidificación actuales en su compañía.

Como ayuda a reducir el consumo de energia?

No solo ahorra Energía. En comparación con otras tecnologías, esta solución es ambientalmente consciente. La evaporación de las partículas de agua en el aire requiere energía (0,68 kW por litro de agua atomizada) que se toma del aire circundante. Este proceso reduce la temperatura del aire y aumento de la humedad relativa.



"En la mayoría de los casos la sustitución de un existente sistema de humidificación tradicional por un sistema adiabático proporciona retornos de inversión rápidos y rentables en menos de 18 meses".

ML-Series. Módulos de Humidificación.



Todos los módulos de humidificación del ML-Series se pueden combinar en una o más habitaciones o salas en función del espacio. También se configuran al tipo de sala, tipo de producción y/o factores similares requeridos. El modelo ML-Princess 2 se recomienda para las áreas de producción de todas las industrias. Para aplicaciones con techos altos el modelo ML-Princess 3 es la solución ideal. El modelo ML-Solo se utiliza en aplicaciones con pequeños requerimientos de humedad así como los departamentos de frutas y verduras o habitaciones con techos bajos.

El ML-Flex System es recomendado utilizarlo en la industria textil, habitaciones con alta exposición al polvo, o lugares a prueba de explosión. Este sistema también es ideal para el enfriamiento adiabático, o en zonas donde se requiere un efecto de enfriamiento significativo.



ML Princess



ML Solo



ML Flex System

Draabe-Series. Módulos de Humidificación

Soluciones de humidificación DRAABE-Series son para aplicaciones requisitos altos o bajos de humidificación. El sistema de humidificación directa DRAABE se puede colocar de forma individual y en combinación con la unidad de tratamiento de agua, es fácil de mantener y es una solución completamente higiénica.



NanoFog



TurboFog Neo1

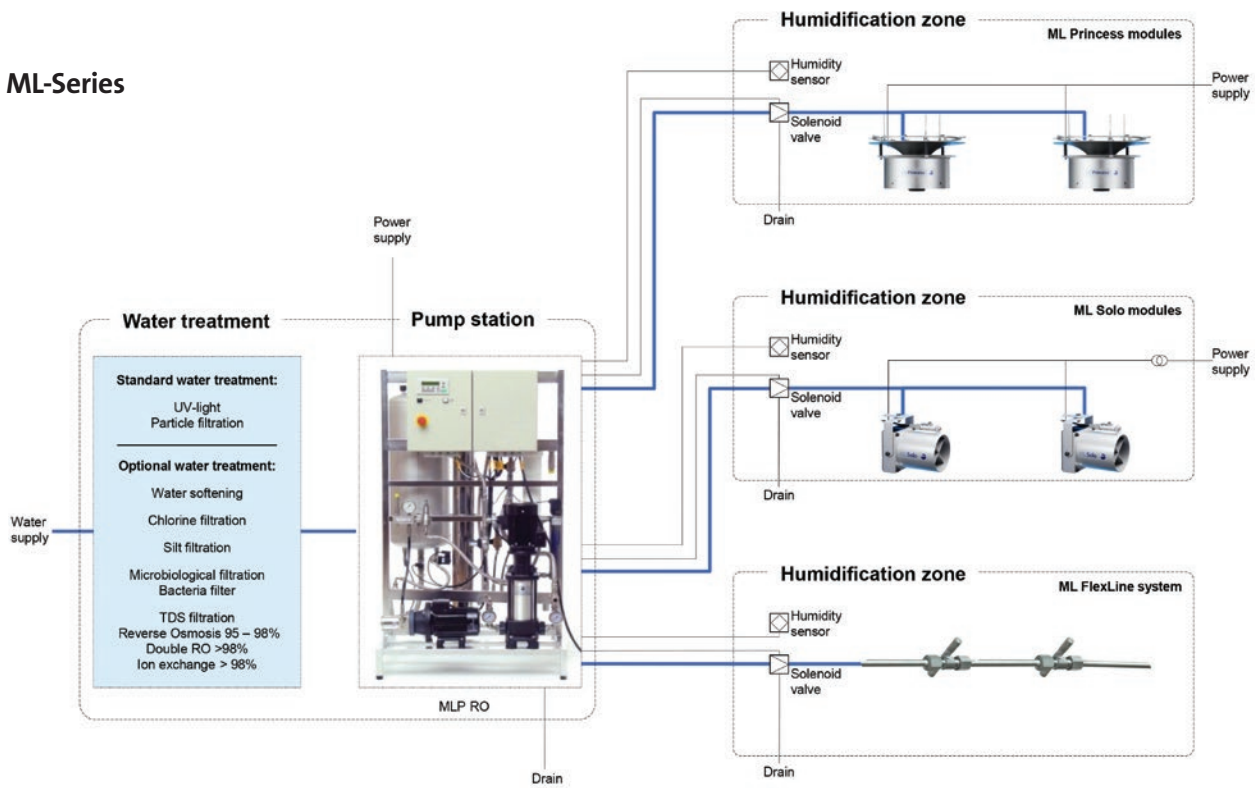


TurboFog Neo 2x2

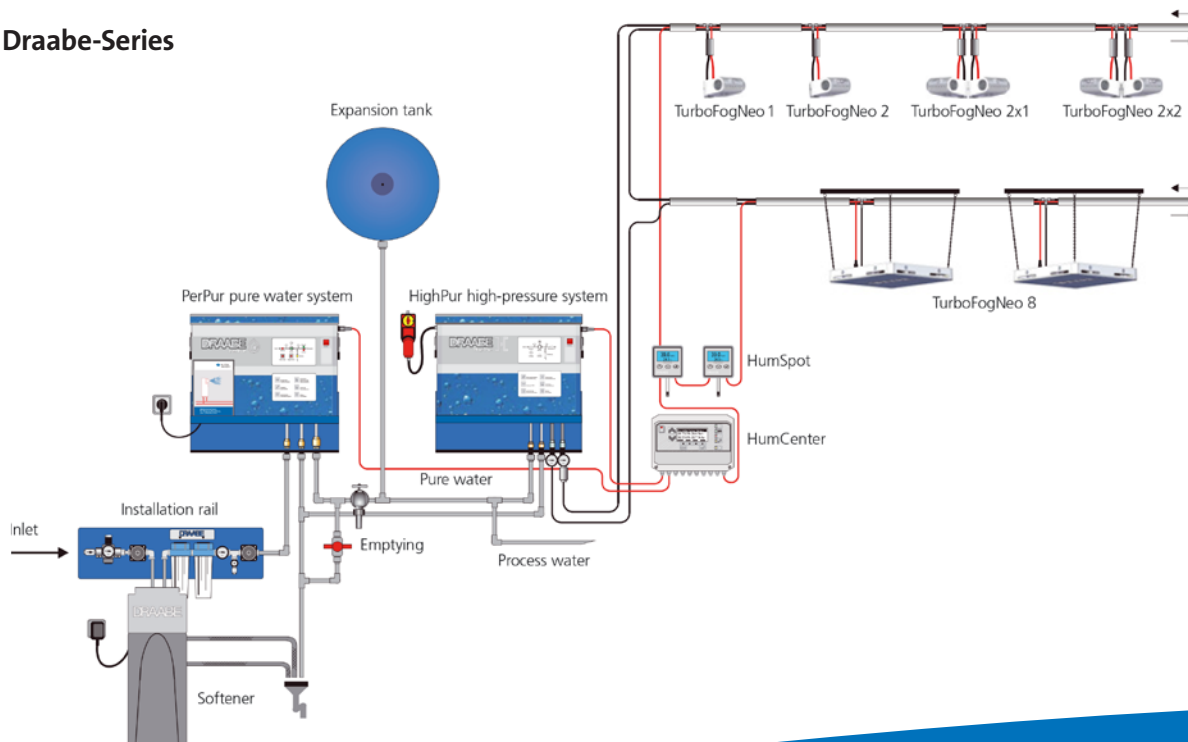


TurboFog Neo8

ML-Series



Draabe-Series





Ing. Julio Cervantes M.
 (Engineer certificate humidity control projects by Nortec)
 Nardo #911 Ote. Col. Cementos Monterrey, N.L. CP. 64520
 Tel (81) 8125-7300 Ext 130 Email jcervantes@proveedoratermica.com
www.proveedoratermica.com (Distribuidor Autorizado en México).



As the leading manufacturer of commercial/industrial humidification systems for more than 40 years, Nortec has the technology and application expertise to meet the needs of any application.

Contact us today and ensure you have the best humidification solution for your application.

