

## Fluido de Transferencia de Calor de Alta Temperatura

### DESCRIPCIÓN

ThermiHeat HT es un fluido térmico sintético de primera calidad, formulado como reemplazo directo de Therminol® 66. Diseñado para aplicaciones exigentes de transferencia de calor en fase líquida a alta temperatura, ofrece una estabilidad térmica y bombeabilidad sobresalientes a lo largo de su rango de operación.

Como una alternativa rentable a los fluidos aromáticos de gama alta, ThermiHeat HT garantiza un rendimiento confiable sin comprometer la calidad. Gracias a su excepcional resistencia a la oxidación, ThermiHeat HT minimiza la formación de lodos y la incrustación en las superficies de transferencia de calor, lo que se traduce en menores costos de mantenimiento, mayor tiempo de operación del sistema y menos reemplazos de fluido.

Formulado para una vida útil prolongada, incluso en entornos propensos a la oxidación, ThermiHeat HT cuenta con una química base superior que mantiene su rendimiento en condiciones donde muchos fluidos competidores comienzan a degradarse. Cuando la estabilidad térmica constante, el rendimiento confiable y el control preciso de la temperatura son esenciales a temperaturas de operación elevadas, ThermiHeat HT es el fluido ideal. No corrosivo y con una baja presión de vapor en todo su rango recomendado, garantiza una operación segura, confiable y sin inconvenientes.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Estabilidad y eficiencia térmica superiores
- Temperatura máxima de operación: 650 °F (345 °C)
- No requiere enjuague al rellenar sistemas que utilicen Therminol® 66
- Alta resistencia a la incrustación o formación de coque

### USOS ADECUADOS

- Sistemas de transferencia de calor que requieran un fluido con alto rendimiento a temperaturas elevadas
- Sistemas de alta temperatura donde se recomiende el uso de un producto sintético

### APLICACIÓN Y SOPORTE TÉCNICO

- Siga las recomendaciones proporcionadas en el manual del propietario de su equipo
- Siga las mejores prácticas de su organización para la preparación, limpieza, conversión, aplicación y mantenimiento continuo
- Soporte Técnico: Si tiene más preguntas, contáctenos al (81) 8125-7300 o en [proveedoratermica.com](http://proveedoratermica.com) y uno de los miembros de nuestro equipo se comunicará con usted para revisar sus dudas

### TAMAÑOS DE ENVASE

- Tambos de 55 galones
- Contenedores de 275 galones

### ALMACENAMIENTO

Almacenamiento - Mantener en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Conservar en su envase original, correctamente etiquetado. Los contenedores que se hayan abierto deben volver a cerrarse cuidadosamente y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. Para ayudar a mantener la calidad del producto, no almacenar en lugares con calor o luz solar directa.

### PRECAUCIONES

Asegúrese de contar con una ventilación adecuada. No inhale vapores o polvo. Utilice equipo de protección personal (gafas de seguridad, guantes, etc.) y evite el contacto con la piel, los ojos y la ropa. Lávese cuidadosamente después de su manipulación. Consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) para información sobre emergencias, manejo adecuado y eliminación.

### DISPONIBILIDAD

A nivel mundial

**PROPIEDADES TÍPICAS**

Propiedades Técnicas	Método de Prueba	ThermiHeat HT
Código de Producto	-	PTN-THHT
Composición	-	Terfenilo modificado
Densidad del líquido a 15 °C	ASTM D-4052	1012 kg/m (8.44 lb/gal)
Densidad del líquido a 25 °C	ASTM D-4052	1005 kg/m (8.40 lb/gal)
Apariencia	Visual	Líquido claro, amarillo pálido
Viscosidad cinemática a 100 °C	ASTM D445	3.80 mm/s (cSt)
Viscosidad cinemática a 40 °C	ASTM D445	29.6 mm/s (cSt)
Propiedades de Desempeño		
Punto de fluidez °C (°F)	ISO 3016	-32 (-25)
Punto de inflamación, PMCC °C (°F)	ASTM D93	170 (338)
Punto de inflamación, COC °C (°F)	ASTM D92	184 (363)
Temperatura de autoignición °C (°F)	ASTM E659	374 (705)
Temperatura de autoignición °C (°F)	DIN 51794	399 (750)
Punto normal de ebullición °C (°F)	-	359 (678)
Temperatura máxima de película °C (°F)	-	375 (705)
Temperatura máxima a granel °C (°F)	-	345 (650)
Bombeabilidad a 300 mm <sup>2</sup> /s (cSt) °C (°F)		11 (52)
Bombeabilidad a 2000 mm <sup>2</sup> /s (cSt) °C (°F)		-3 (27)
Coefficiente de expansión térmica a 200°C, °C <sup>-1</sup> (°F <sup>-1</sup> )	-	0.000819 (0.000455)
Temperaturas mínimas del fluido para flujo turbulento completamente desarrollado (NRe > 10000)	-	-
10 ft/seg, tubo de 1 pulg (3.048 m/s, 2.54 cm) °C (°F)	-	72 (162)
20 ft/seg, tubo de 1 pulg (6.096 m/s, 2.54 cm) °C (°F)	-	53 (128)
Temperaturas mínimas del fluido para flujo en régimen transicional (NRe > 2000)	-	-
10 ft/seg, tubo de 1 pulg (3.048 m/s, 2.54 cm) °C (°F)	-	35 (96)
20 ft/seg, tubo de 1 pulg (6.096 m/s, 2.54 cm) °C (°F)	-	26 (78)
Acidez total	ASTM D-664	<0.2 mg KOH/g
Densidad pseudocrítica	-	317 kg/m (19.8 lb/ft)
Presión pseudocrítica	-	24.3 bar (353 psia)
Temperatura pseudocrítica °C (°F)	-	569 (1056)
Constante dieléctrica a 23°C	ASTM D924	2.61
Corrosión al cobre	ASTM D130	<<la
Absorción infrarroja	USP 197F	CUMPLE
Contenido máximo de humedad	ASTM E203	150 ppm

Los valores indicados anteriormente son típicos de la producción normal y no constituyen una especificación.

Proveedora Térmica no hace declaraciones, garantías ni manifestaciones, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o adecuación para un propósito particular, ni sobre la exactitud o suficiencia de los datos aquí presentados. Todo riesgo y responsabilidad relacionados con el uso, las condiciones de uso y el manejo de este producto son asumidos por el comprador y cualquier usuario. Ningún agente, representante o empleado de esta empresa está autorizado para modificar cualquiera de los términos de este aviso. Con el fin de seguir ofreciendo una calidad superior, Proveedora Térmica se reserva el derecho de cambiar la composición de sus productos sin previo aviso.